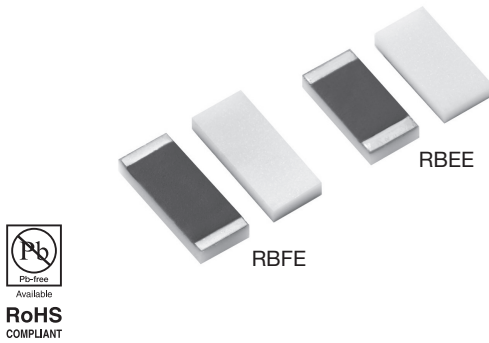


超精密チップ形シャント抵抗器 (フェースダウン形) 抵抗値範囲 0.5 Ω以上



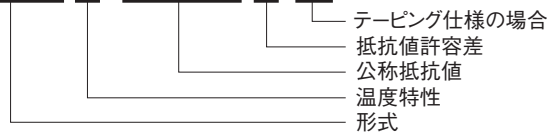
温度特性、抵抗値範囲、許容差、定格				
形式	抵抗温度特性 (ppm/°C) -25°C~+125°C	抵抗値範囲 (Ω)	抵抗値許容差 (%)	定格電力 (W) at 70°C
RBEE	0 ± 10 (C) 0 ± 25 (J)	0.5~1 1~100	±0.5 (D) ±1.0 (F) ±0.1 (B) ±0.5 (D)	0.5
	0 ± 5 (X) 0 ± 10 (C)	100~10k	±0.05 (A) ±0.1 (B) ±0.5 (D)	
RBFE	0 ± 10 (C) 0 ± 25 (J)	0.5~1 1~100	±0.5 (D) ±1.0 (F) ±0.1 (B) ±0.5 (D)	1
	0 ± 5 (X) 0 ± 10 (C)	100~10k	±0.05 (A) ±0.1 (B) ±0.5 (D)	

() 内は形名構成用の記号です。

形名の構成

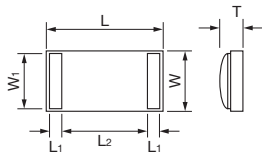
例：

RBEE C 1R000 B L



抵抗値の表示は4有効数字1英文字とします。
小数点はR (Ωレンジ)、K (kΩレンジ) を用います。

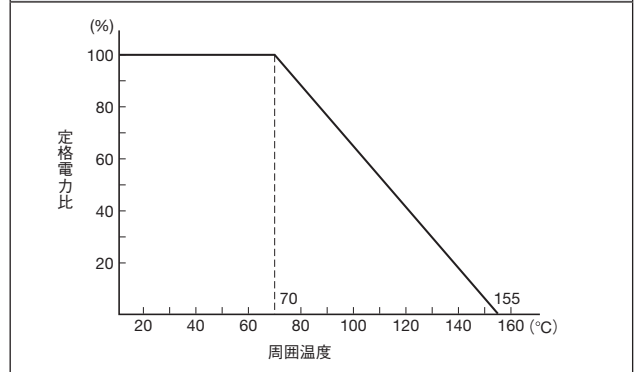
形状



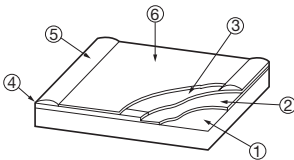
形式	RBEE	RBFE
L	5.0 ± 0.1	6.3 ± 0.1
W	2.5 ± 0.1	3.2 ± 0.1
L ₁	0.4 ± 0.2	0.7 ± 0.2
L ₂	4.0 ± 0.2	4.7 ± 0.2
W ₁	2.3 ± 0.2	3.0 ± 0.2
T	1.05以下	

単位 (mm)

軽減曲線



構造



- ① セラミック基板
(高純度アルミナ基板)
- ② 高耐熱性接着剤
- ③ 金属箔抵抗体
- ④ めっき処理
- ⑤ 予備はんだ (Sn-Ag-Cu)
- ⑥ ソルダーレジスト

性能			
項目	試験条件	アルファ規格値	アルファ代表値*
最高定格動作温度 使用温度範囲		70°C -65°C ~ +155°C	
熱衝撃	-65°C/30分 ↔ +155°C/30分、100サイクル	±0.1%	±0.03%
過負荷	定格電力×2.5、5秒間	±0.1%	±0.03%
低温貯蔵・動作	-65°C、無負荷放置、24時間 → 定格電圧、45分間	±0.1%	±0.05%
耐電圧 絶縁抵抗 はんだ耐熱性	大気圧：AC200V、1分間 DC100V、1分間 260°C、10秒間	±0.05% 10000 MΩ以上 ±0.5%	±0.01% 10000 MΩ以上 ±0.03%
衝撃 高周波振動	100G、6ms、のこぎり波、X、Y、Z、各10回 20G、10Hz~2000Hz~10Hz、20分間、X、Y、Z、各2.5時間	±0.1% ±0.1%	±0.01% ±0.01%
耐湿性(温湿度サイクル)	+65°C~-10°C、90%RH~98%RH、定格電圧、10サイクル(240時間)	±0.1%	±0.03%
寿命	70°C、定格電力、1.5時間ON、0.5時間OFF、1000時間	±0.1%	±0.05%
高温放置	155°C、無負荷放置、1000時間	±0.1%	±0.05%

*アルファ代表値は参考値です。

テーピング仕様 (JIS C 0806に準拠)																		
エンボスステップの寸法										リールの寸法								
RBEE: 0.30±0.05 RBFE: 0.25±0.05 RBEE: 1.5±0.1 RBFE: 1.2±0.1																		
形式	A ₀	B ₀	W	F	E	P ₁	P ₂	P ₀	D ₀	形式	A	N	B	C	D	W ₁	W ₂	r
RBEE	2.7 ±0.1	5.2 ±0.1	12.0 ±0.2	5.5 ±0.05	1.75 ±0.1	4.0 ±0.1	2.0 ±0.05	4.0 ±0.1	φ 1.5 +0.1-0	RBEE	φ 178 ±2	φ 60 以上	φ 13 ±0.5	φ 21 ±0.8	2.0 ±0.5	12.4 ±0.3	18.4 以下	1.0 ±0.5
RBFE	3.4 ±0.1	6.7 ±0.1	12.0 ±0.2	5.5 ±0.05	1.75 ±0.1	4.0 ±0.1	2.0 ±0.05	4.0 ±0.1	φ 1.5 +0.1-0	RBFE								

テーピング数量 RBEE : 2,000個/リール RBFE : 4,000個/リール 単位 (mm)

チップ形シャント抵抗器ご使用上の注意点																
<p>1. 保管上の注意点 製品の貯蔵・保管環境によっては、外部電極のはんだ付け性を劣化させることがあります。特に保管環境が高温多湿の場所や有害ガス雰囲気中の保管は避けてください。 保管場所の標準的な環境は、温度40°C以下、湿度70%RH以下で、周囲の雰囲気中に硫黄や塩素が存在しない場所とします。</p> <p>2. はんだ付け上の注意点</p> <p>① リフロー法 (炉付け) 推奨条件 ● はんだ付け温度：250+0/-5°C ● はんだ付け時間：10秒以内 ● 冷却方法：常温中で徐冷</p> <p>② 浸漬法 (噴流、静止) 推奨条件 ● はんだ温度：260°C以下 ● 浸漬時間：10秒以内</p> <p>③ その他留意点 コテによるはんだ付けは行わないでください。 フラックスは腐食性のないロジン系のもをお奨めします。</p> <p>3. 洗浄方法 洗浄液は、メチルアルコール、プロピルアルコール等の揮発性洗浄液をご使用ください。</p> <p>4. パターンの設計</p> <p>① 推奨ランド寸法 部品をはんだ付けする場合、プリント基板のランド寸法は、部品実装機や基板材料によっても異なると思われますが、標準的には右図のランド寸法を推奨します。</p>	<p>RBEE, RBFE</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">形式</th> <th colspan="3">寸法</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>RBEE</td> <td>2.5~2.6</td> <td>0.6</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td>RBFE</td> <td>3.4~3.6</td> <td>1.2</td> <td>4.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>単位 (mm)</p>	形式	寸法			A	B	C	RBEE	2.5~2.6	0.6	3.9	RBFE	3.4~3.6	1.2	4.5
形式	寸法															
	A	B	C													
RBEE	2.5~2.6	0.6	3.9													
RBFE	3.4~3.6	1.2	4.5													