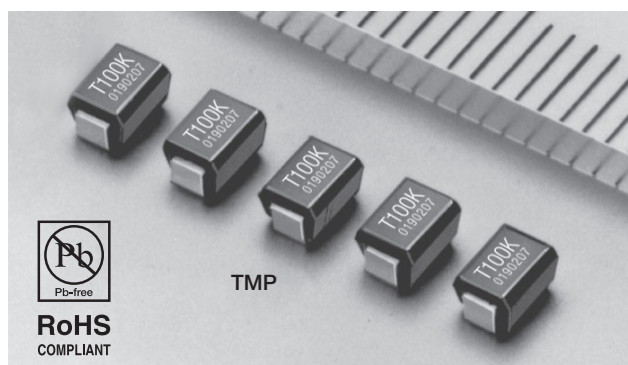


精密薄膜面実装抵抗器 (モールド形, Jリード端子)

超精密金属箔抵抗器製造技術を応用した精密薄膜抵抗器

TCR: $\pm 5.0 \text{ ppm}/^{\circ}\text{C}$ ($\pm 5.0 \text{ ppm}/^{\circ}\text{C}$ 以下カスタム対応可)



特 長

- Jリード端子・内部金線ワイヤーボンディングによるストレス緩和構造
- 周囲環境からの影響を考慮した高信頼性モールド外装
- 抵抗温度特性: $\pm 5.0 \text{ ppm}/^{\circ}\text{C}$ ($-55^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$)
- 抵抗値許容差: $\pm 0.02\%$ ($\pm 0.01\%$ カスタム対応可)

用 途

- 半導体製造・試験装置、高精度測定器、電子はかり、医療機器、etc.

形名の構成

例:

TMP 1M0000 Q L

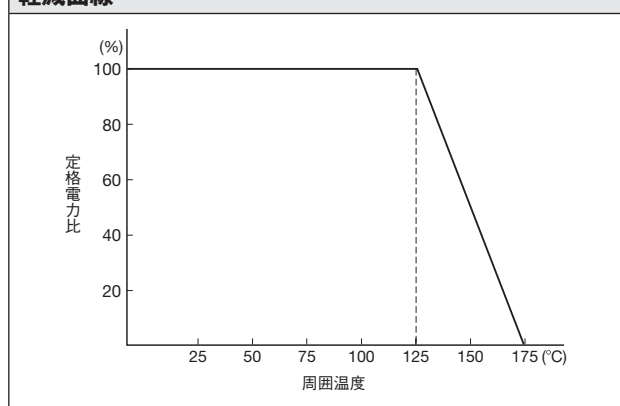
—— テーピング仕様の場合
—— 抵抗値許容差
—— 公称抵抗値
—— 形式

抵抗値の表示は5有効数字1英文字とします。
小数点は、K (k Ω レンジ) M (M Ω レンジ) を用います。

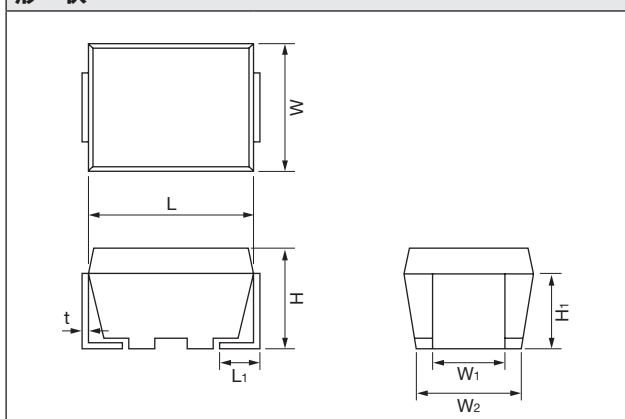
抵抗温度特性、抵抗値範囲、抵抗値許容差、定格電力

形式	抵抗温度特性 (ppm/ $^{\circ}\text{C}$) $-55^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$	抵抗値範囲 (Ω)	抵抗値許容差 (%)	定格電力 (W) at 125°C
TMP	0 ± 5	30k $\sim$ 1M	± 0.05 (A) ± 0.02 (Q)	0.1

軽減曲線



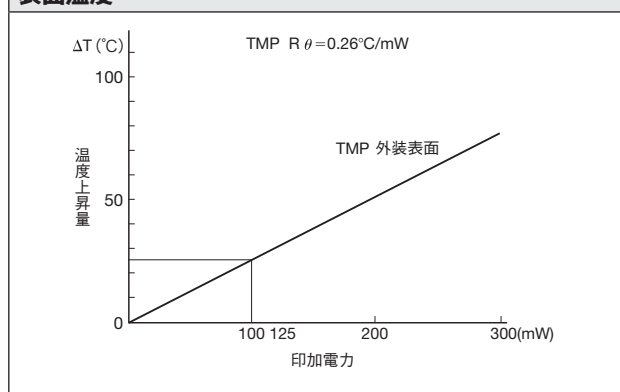
形 状



形 式	TMP
L	3.2 ± 0.2
W	2.5 ± 0.2
H	2.0 ± 0.2
L1	0.6 ± 0.2
W1	1.4 ± 0.3
W2	2.3 ± 0.2
H1	1.5 ± 0.3
t	0.15 ± 0.05

単位 (mm)

表面温度



性能			
項目	試験条件	アルファ規格値	アルファ代表値
最高定格動作温度		+125°C	
使用温度範囲		-65°C~+175°C	
最高使用電圧		150 V	
熱過衝負荷	-65°C/30分⇔+175°C/30分、10サイクル 定格電圧×2.5、5秒間	±0.05% ±0.05%	±0.01% ±0.01%
低温貯蔵・動作耐基板曲げ性	-65°C、無負荷放置、24時間 → 定格電圧、45分間 3mmの曲げ、60秒間	±0.05% ±0.05%	±0.01% ±0.01%
絶縁電圧抵抗 はんだ耐熱性 耐湿性(温湿度サイクル)	大気圧:AC200V、1分間 DC100V、1分間 260°C、10秒間 +65°C~-10°C、90%RH~98%RH、定格電圧、10サイクル(240時間)	±0.01% 10,000 MΩ以上 ±0.05% ±0.05%	±0.05% 10,000 MΩ以上 ±0.01% ±0.01%
耐湿負荷	+85°C、85%RH、1/10電力、1.5時間ON、0.5時間OFF、1000時間	±0.05%	±0.01%
	+85°C、85%RH、定格電力、1.5時間ON、0.5時間OFF、1000時間		
貯蔵寿命	15°C~35°C、15%RH~75%RH、無負荷放置、10000時間	±0.005%	±0.0025%
高温放置	175°C、無負荷放置、2000時間	±0.05%	±0.01%
寿命	125°C、定格電圧、1.5時間ON、0.5時間OFF、2000時間	±0.05%	±0.01%

テーピング仕様 (JIS C 0806に準拠)																	
エンボステープの寸法										リールの寸法							
形式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	A	N	B	C	D	W ₁	W ₂	r
TMP	2.8 ±0.2	3.9 ±0.2	12.0 ±0.3	5.5 ±0.05	1.75 ±0.1	4.0 ±0.1	2.0 ±0.05	4.0 ±0.1	φ1.5 ±0.1-0	φ178 ±2	φ60 以上	φ13 ±0.5	φ21 ±0.8	2 ±0.5	12.4 +2.0-0	18.4 以下	1.0 ±0.5
テーピング数量 TMP : 1200個 / リール																	

単位 (mm)

フェースボンド形チップ抵抗器ご使用上の注意点

1.保管上の注意点

製品の貯蔵・保管環境によっては、外部電極のはんだ付け性を劣化させることがあります。特に保管環境が高温多湿の場所や有害ガス雰囲気中の保管は避けてください。

保管場所の標準的な環境は、温度40℃以下、湿度70%RH以下で、周囲の雰囲気に硫黄や塩素が存在しない場所とします。

2.はんだ付け上の注意点

①コテ付け法（ハンド）

コテによるはんだ付けは右図に示す条件内で使用して下さい。

推奨条件

- コテ先温度：240℃～270℃
- コテ電力：20W以下
- コテ先径：φ3mm以下

②リフロー法（炉付け）

推奨条件

- はんだ付け温度：250+0/-5℃
- はんだ付け時間：10秒以内
- 冷却方法：常温中で徐冷

③浸漬法（噴流、静止）

推奨条件

- はんだ温度：260℃以下
- 浸漬時間：10秒以内
- 冷却方法：常温中で徐冷

④その他留意点

フラックスは腐食性のないロジン系のものをお奨めします。
また、はんだ付け直後は外装樹脂等に機械的な力等を加えぬよう注意してください。

3.洗浄方法

洗浄液は、メチルアルコール、プロピルアルコール等の揮発性洗浄液をご使用ください。

4.パターンの設計

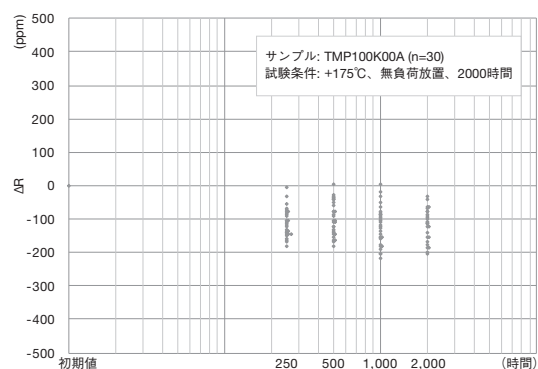
部品をはんだ付けする場合、プリント基板のランド寸法は、部品の寸法やはんだ付け方法により適正な設計が必要です。また、部品実装機や基板材料によっても異なると思われますが、下図に使用例を示します。

形 式	A	B	C	D
TMP	1.6～2.0	0.5～1.5	2.2～2.6	1.8

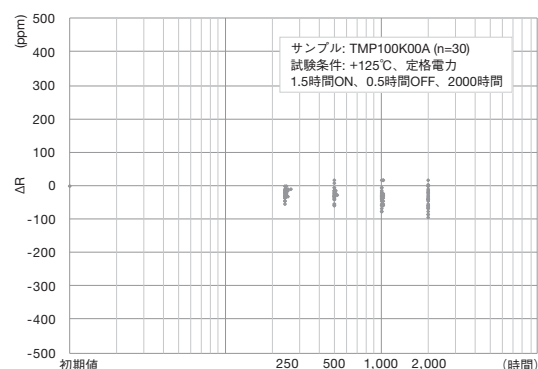
単位 (mm)

部品の実装密度が高い場合には、はんだが多量につき部品の信頼性を損なう事があります。この場合には部品間にソルダーレジストを塗布し、ランドパターンを分離してください。

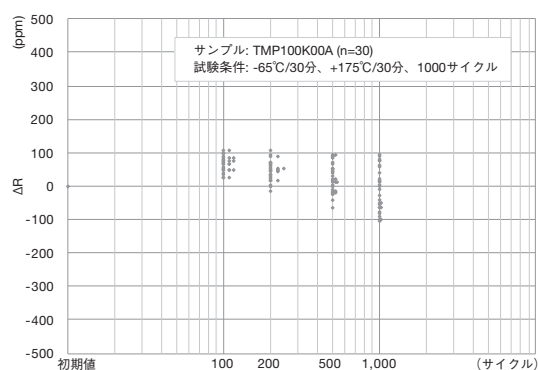
高温放置試験



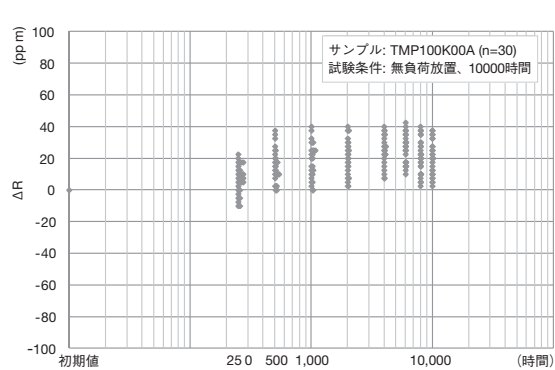
寿命試験



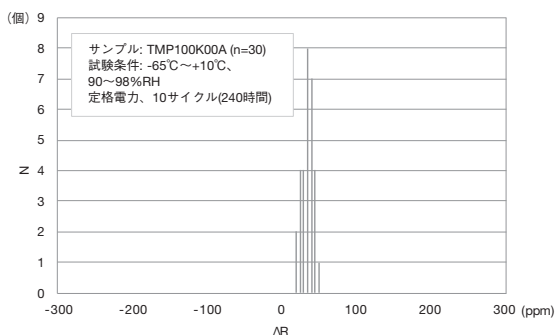
熱衝撃



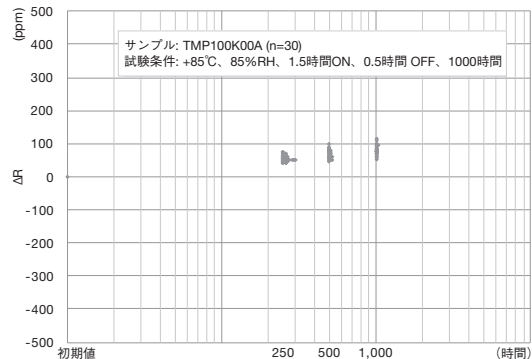
貯蔵寿命



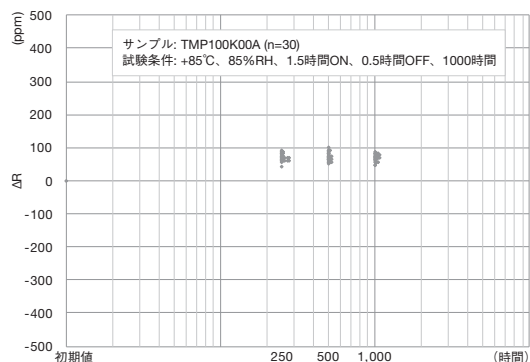
耐湿性 (温湿度サイクル)



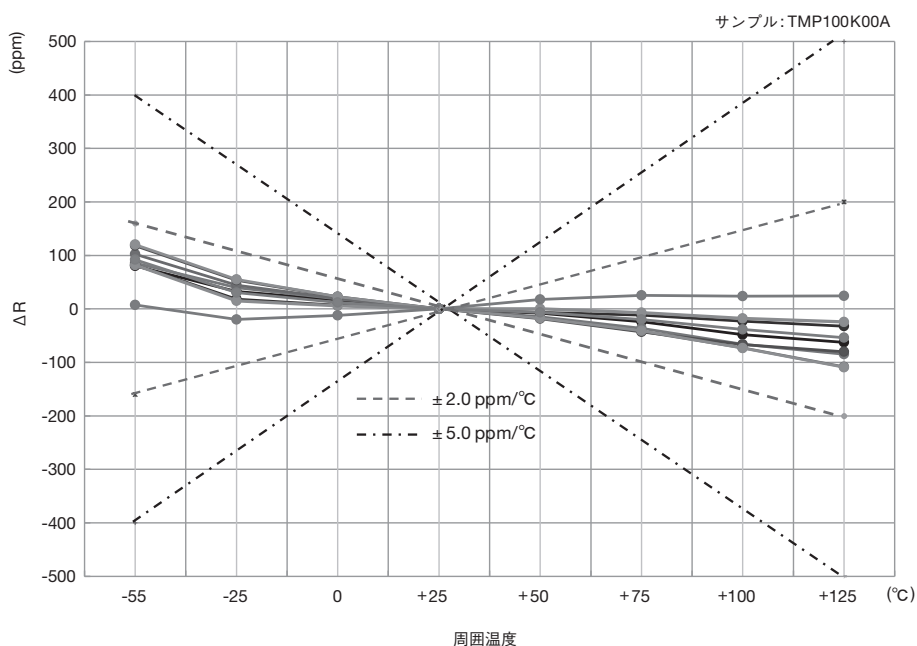
耐湿負荷 (1/10電力)



耐湿負荷 (定格電力)



抵抗温度特性 (代表値)



免責事項

すべての製品、製品仕様書およびデータは、通知なく変更される場合がありますので予めご了承下さい。

Vishay Precision Group, Inc.、その関係会社、代理人および従業員、ならびにその全ての代表者（以下「ビシェイ・プレジジョン・グループ」といいます）は、本書またはいずれかの製品に関するその他の開示事項に含まれる間違い、不正確または不完全な記述につき一切の責任を負いかねますのでご了承下さい。

製品仕様書は、ビシェイ・プレジジョン・グループの購入条件（かかる条件に明記される保証を含みますが、これに限定されません）を拡大適用するものではなく、または別途変更するものではありません。

ビシェイ・プレジジョン・グループは、購入条件に定めるものを除き、いかなる保証または表明も行いません。
適用法により許可される最大限の範囲で、ビシェイ・プレジジョン・グループは、(i) 製品の用途または使用に起因する一切の責任、(ii) 特別損害、派生的損害または付随的損害を含みますが、これらに限定されない一切の責任、ならびに (iii) 特定目的への適合性、非侵害性および商品性の保証を含む、一切の黙示保証を負いかねます。

データシートおよび／または仕様書に記載の情報は、用途により実際の結果とは異なる場合があります、性能は、経時的に変化する場合があります。特定の種類の用途に対する製品の適合性に関する記述は、ビシェイ・プレジジョン・グループ製品に多く適用されている一般的な要件に関するビシェイ・プレジジョン・グループの知識に基づいています。製品仕様書に記載されている性質を有する特定の製品が、特定の用途での使用に適しているかを検証することはお客様の責任となりますのでご了承下さい。

本文書、またはビシェイ・プレジジョン・グループの行為によっても、明示、黙示その他を問わず、知的財産権のライセンスは付与されません。

別途明記されていない限り、本書に記載の製品は、救命または生命維持の用途に使用することは意図されていません。これらの用途での使用が明記されていないビシェイ・プレジジョン・グループ製品を使用または販売するお客様は、自らのみのリスク負担でこれを行い、そのような使用または販売に起因する損害につき、ビシェイ・プレジジョン・グループを完全に補償することに同意するものとします。これらの用途のために設計されている製品に関する条件を書面にて入手するには、ビシェイ・プレジジョン・グループ、その関係会社の営業担当にお問い合わせください。

本書に示されている製品名およびマークは、それぞれの所有者の商標である場合があります。

Copyright Vishay Precision Group, Inc., 2014. All rights reserved.